

Batiponce

Mortier de montage allégé thermique



Domaine d'emploi

Usage	Montage de murs extérieurs ou intérieurs en blocs béton de pierre ponce, rebouchage des saignées
Document de référence	NF EN 998-2 Certification performancielle du CSTB
Supports admissibles	Blocs de béton en pierre ponce de type PONCEBLOC®
Supports interdits	Tous produits à base de plâtre (gypse)
Conditions d'application	Températures comprises entre +5°C et +25°C Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel, chauds ou en plein soleil, trempés ou sous une pluie battante et par vent fort Utilisation interdite dans les chaînages horizontaux et verticaux



Caractéristiques techniques

Composition	Liant hydraulique Charges minérales (dont pierre ponce) Adjuvants
Produit	Poudre grise de Dmax. = 4 mm
Masse volumique apparente moyenne	1 ± 0,1 KG/L
Pâte	pH alcalin (12,5)
Performance à l'état durci	
Masse volumique apparente du mortier durci :	≤ 1,3 kg/l
Résistance à la compression :	≥ 10 MPa
Performance selon la norme EN 998-2	
Mortier industriel de type L destiné à être utilisé dans des conditions extérieures soumises à des exigences structurelles :	
Résistance à la compression :	M 10
Adhérence (résistance au cisaillement) :	≥ 0,15 N/mm ² (valeur tabulée)
Teneur en chlorure :	performance non déclarée
Perméabilité à la vapeur d'eau :	0,25 μ (valeur tabulée)
Conductivité thermique :	0,33 W/(m.K)
Absorption d'eau :	< 1 kg/m ² (min 0,5)
Résistance au feu :	A1 (incombustible)
Durabilité (résistance au gel/dégel) :	Évaluer selon les dispositions en vigueur sur le lieu prévu d'utilisation du mortier (performance non déclarée)

Système constructif homogène

PONCEBLOC® et le mortier de montage prêt à l'emploi **Batiponce**, assurent :

- le traitement des ponts thermiques du bâti
- l'absence de point de rosée au niveau du doublage.

La présence d'humidité ainsi évitée assure à la fois l'efficacité thermique de l'isolant et sa pérennité.

Mise en œuvre Batiponce

Préparation du support	Les blocs de béton en pierre ponce doivent être propres et exempts de tous résidus pouvant nuire à une bonne adhérence.
Préparation du mortier	Afin d'obtenir un mélange homogène: il est préférable de le mélanger à la bétonnière ou au malaxeur. Durée de malaxage estimée: 3 à 8 minutes. 7 à 9 litres d'eau par sac de 32 kg en fonction du matériel de malaxage. Durée Pratique d'Utilisation (DPU): 1 heure.
Application	Joints horizontaux Déposer le mortier sur le plan de pose en épaisseur de 12 mm. L'utilisation d'un gabarit de pose permet de conserver une épaisseur constante et de réaliser suivant le profil du gabarit une discontinuité dans la largeur du bloc (rupture thermique). Joints verticaux Se référer aux règles sismiques.
Précautions d'utilisation	Contient du ciment. Se reporter à l'étiquette réglementaire de l'emballage. Se reporter à la fiche de données de sécurité avant emploi.
Consommation	La consommation dépend de l'épaisseur des joints et de la façon de procéder. Pour une épaisseur de joint de 10 mm de surface discontinuë (2/3 de la surface) d'un bloc de pierre ponce: <ul style="list-style-type: none">• de 20 cm d'épaisseur et de 250 mm de haut, la consommation est de l'ordre de 8 kg/m² d'éléments montés, hors joints verticaux - de 20 cm d'épaisseur et de 300 mm de haut, la consommation est de l'ordre de 6,5 kg/m² d'éléments montés, hors joints verticaux.• de 30 cm d'épaisseur, la consommation est de l'ordre de 10,5 kg de mortier sec/m² d'éléments montés, hors joints verticaux. Ajouter environ 3,2 kg/m² de mortier sec pour les joints verticaux.
Conservation	6 mois à partir de la date de fabrication, sous réserve de conservation des sacs dans les conditions suivantes: sac fermé, sans contact direct avec le sol, dans un local sec et faiblement ventilé, à température ambiante.
Conditionnement	Sacs de 32 kg Palette houssée de 1 120 kg soit 35 sacs.

Les valeurs indiquées sont des résultats obtenus en laboratoire à 20 °C. Elles peuvent être modifiées par les conditions de mise en œuvre et par la température.



Béton de ponce **non structurel** **allégé thermique**

Domaine d'application

Fabriqué sur chantier, destiné à la réalisation des arases de pignon, des cintrages d'ouvertures, œil-de-bœuf...

Caractéristiques		
Consistance:	S3 selon la norme NF EN 206-1	
Résistance à la compression:	Rc 7 j: 7 MPa Rc 28 j: 9,5 MPa	
Densité:	1,43	
Formule		
CEM II/B 32,5 R	35 kg	1 sac
Granulat de ponce humide 1/12 mm	72 kg	9 seaux
Eau d'ajout	15 kg	1,5 seau

Remplissage des chaînages horizontaux et verticaux en béton traditionnel conforme à la norme NF EN 206-1.